

Döinghaus GmbH

Partner der Bäckereitechnik

Abzieher zum automatischen Ablegen von Gebäckrollingen

Dough Positioner for automatized laying of cookies

Convoyeur et aligneur automatique de rangées de biscuits crus



Zuführung mit Schneidmodul
Supply with cutting unit
Approvisionnement avec unité de découpe



Zuführung von Einzelprodukten
Supply of single products
Approvisionnement de produits prédécoupés/dosés



Gebäckrollinge, abgelegt in frei einstellbarer Belegungsichte
Raw cookies, laid down in free adjustable density
Biscuits crus disposés selon une structure configurable à souhait



A 200-800

Unsere A 200-800 ist ein mit einem 200-er Förderband ausgestatteter Abzieher mit dem Backbleche, Ofenbänder oder Förderbänder mit Breiten bis zu 800 mm problemlos kontinuierlich mit Gebäckrohlingen belegt werden können. Er wurde konstruiert, um die Produkte von mehreren Extrudiermaschinen geordnet auf Blechen oder Ofenbändern zu positionieren.

Adaptiv können wir Ihnen auch folgende Module anbieten:

- Taktband zum automatischen Vortakten von Backblechen
- fahrbares Untergestell zum einfachen Bewegen des Taktbandes
- modulare CUT 250 zum kontinuierlichen Schneiden von gekühlten extrudierten Teigsträngen

Alle Funktionen der Maschine sowie der Module sind von einem integrierten berührungssensitiven Bildschirm aus zu kontrollieren. Das ansprechende Display, welches auf Wunsch auch in Farbausführung erhältlich ist, ist mehrsprachig.

Technische Daten:

Länge:	max. 3035 mm
Breite:	max. 880 mm
Höhe:	1150 mm
	incl. CUT 250 max.
	1300 mm

nutzbare Bandbreite:	200 mm
Bandgeschwindigkeit:	max. 23 m/min
Abzugslänge:	max. 800 mm
Taktzahl CUT:	max. 60 Schnitte/min
Nennspannung:	3 x 400/230 V, 50 Hz
Aufnahmeleistung:	2 kW
notw. Absicherung:	16 A

A 200-800

Our A 200-800 is a machine equipped with a conveyor belt for positioning a dough on baking-tins, conveyor belts or directly on ovenbelts, all with a max. width of 800 mm. It has been designed for positioning the products of several extruding machines without problems.

Additional we can offer you the following modules:

- conveyor belt for automatic producing with baking-tins
- mobile chassis for easy moving of the conveyor-belt
- modular CUT 250 for continuous cutting of cooled extruded dough-ropes

All functions of the machine and even of the modules can be controlled by using an integrated touch-screen. The attractive display, which can be delivered in coloured performance too, can be operated in different languages.

Specifications:

Length:	max. 3035 mm
Width:	max 880 mm
Height:	1150 mm
	incl. CUT 250 max.
	1300 mm

useable width of the belt:	200 mm
speed of the belt:	max. 23 m/min
length for positioning:	max. 800 mm
cycles CUT:	max. 60 Schnitte/min
rated voltage:	3 x 400/230 V, 50 Hz
input power:	2 kW
necessary protection:	16 A

A 200-800

Notre A 200-800 est un convoyeur de reprise doté d'une bande de 200 mm qui permet de garnir en continu des plaques à pâtisserie, des tapis de cuisson ou des bandes transporteuses de 800 mm de large maximum avec de la pâte à biscuit crue prédécoupée. Il a été étudié pour pouvoir positionner et aligner sur des plaques ou des tapis de cuisson les produits issus de plusieurs types d'extrudeuse.

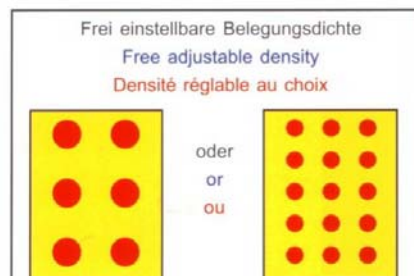
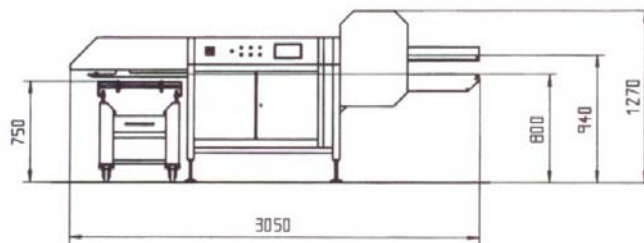
Basé sur une construction modulaire, nous sommes en mesure de vous fournir également les modules suivants:

- Bande à déplacement cadencé permettant une avance automatique par séquences des plaques à pâtisserie
- Châssis mobile facilitant le déplacement de la bande à avance cadencée
- CUT 250 modulaire pour une découpe continue des pâtons extrudés refroidis

Toutes les fonctions de la machine et des modules sont commandées via un écran tactile. L'afficheur présente des menus conviviaux existant en plusieurs langues il peut être fourni dans d'autres couleurs sur demande.

Caractéristiques techniques :

Longueur:	3035 mm max.
Largeur:	880 mm max.
Hauteur:	1150 mm
	avec CUT 250,
	1 300 mm max.
Largeur de bande utile:	200 mm
Vitesse de défilement de la bande:	23 m/min max.
Longueur de travail:	800 mm max.
Cadence module CUT:	60 coupes min
Tension nominale:	3 x 400/230 V, 50 Hz
Puissance d'entrée:	2 kW
Fusible requis:	16 A



Technische Änderungen vorbehalten.
Subject of technical modifications.

DöH Döinghaus GmbH

Döinghaus Maschinenbau GmbH
Schlinger Str. 12
D - 33129 Delbrück-Sudhagen
Telefon +49 (0) 52 50 / 97 99 - 0
Telefax +49 (0) 52 50 / 97 99 - 22
www.doeinghaus.de